

XM/175

ADESIVO POLIURETANICO PER L'INCOLLAGGIO SUOLA TOMAIA

E' un adesivo monocomponente, dotato di buona appiccicosità a caldo e di forza iniziale molto elevata, resistente al grasso dei pellami, ai plastificanti del PVC e all'acqua. Adatto per l'incollaggio di tomaie di pelle o di materiali sintetici. E' particolarmente indicato per cicli produttivi nei quali sia richiesta all'adesivo una rapida essiccazione ed un'elevata coesione a caldo.

Proprietà

Composizione	: resina poliuretanic a e miscela di solventi organici
Meccanismo di presa	: rilascio del solvente
Colore	: opalescente incolore
Solventi	: chetoni
Componenti	: l'adesivo è monocomponente pronto all'uso. Può essere additivato con il 2-3% di Desmodur® RE o RFE per aumentare la resistenza chimica e termica e migliorare l'adesione specifica agli aderendi (ad es. soles di poliuretano e tomaie di materiale sintetico).
Tempo di lavorabilità	: quattro ore con aggiunta di Attivatore.

Dati tecnici

Contenuto in solidi	: 16-18 %
Viscosità	: 2100-2500 mPa.s (Brookfield gir.4 vel.50 a 25°C)

Valori validi come specifica di fornitura del prodotto all'uscita dalla fabbrica

METODO D'USO

Preparazione delle superfici

- Soles di cuoio e tomaie di pelle: cardare e spazzolare. Su materiali sui quali si renda necessario migliorare la penetrazione dell'adesivo, applicare una prima mano di **Primer 144 F** o **Primer C** additivati con il 3% di **Desmodur® RE** o **RFE**. Il **Primer C** è particolarmente indicato come prima mano nell'incollaggio di pellame ad elevato contenuto di grasso.
- Soles di poliuretano: lavare con **Solvente ST/141** o cardare.
- Soles di PVC : lavare con **Solvente ST/141**.
- Soles di gomma vulcanizzata: trattare con **Primer AC/20** o **AC 23/M**, in presenza di distaccanti eseguire preventivamente il lavaggio con Solvente **ST/141** o la cardatura.
- Soles di gomma TR: trattare con **Primer AC 20** o **AC 23/M**
- Tomaie di materiale sintetico: nel caso di tomaie in PVC lavare a tampone con Solvente **ST/141**. Nel caso di spalmati poliuretanic i o di coagulati verificare l'eventuale presenza di finiture antiadesive da eliminare mediante lavaggio con Solvente **ST/141**.

Scheda Tecnica

XM/175

Applicazione: spalmare uno strato di adesivo su entrambe le superfici da unire.
Un'eventuale prima mano su pelle o cuoio deve essere applicata con 5-10 minuti di anticipo.

Tempo di essiccazione: attendere 20'-30' circa per consentire l'evaporazione del solvente, indi riattivare alla temperatura di 70-75°C.

Accoppiamento: unire le parti eseguendo la pressatura a 4-5 bar per 10-12 secondi. La forza dell'adesivo va progressivamente aumentando nel tempo fino a raggiungere il suo valore massimo dopo 2-3 gg. dall'incollaggio.

Diluyente: ST/121

STABILITA' AL MAGAZZINAGGIO

12 mesi nel contenitore sigillato. Conservare in luogo asciutto preferibilmente a temperature comprese tra +5° e +25°C.

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti F.lli Zucchini sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di F.lli Zucchini per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche.

La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito.

Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da F.lli Zucchini, dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale.

F.lli Zucchini non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.
